

MODULO:OPERACIONES Y CONTROL DE ALMACENAJE EN INDUSTRIAS ALIMENTARIAS (OCAIA)		CURSO: 1º GM
RA 1: Aprovisiona el almacén y la línea de producción, identificando las necesidades y existencias.		Ponderación
Ce a	Se han definido los tipos de stock y sus variables.	15
Ce b	Se han identificado los diferentes tipos de inventario.	15
Ce c	Se han efectuado los pedidos en cantidad, calidad y plazos.	15
Ce d	Se han caracterizado los medios de transporte interno.	15
Ce e	Se han determinado las necesidades de suministros de géneros, indicando las cantidades.	10
Ce f	Se han identificado las condiciones de seguridad asociadas al aprovisionamiento.	10
Ce g	Se ha valorado la relevancia del control de almacén en el proceso productivo.	10
Ce h	Se han valorado nuevas tendencias logísticas en la distribución y almacenamiento de productos.	10
RA 2: Recepciona las materias primas y auxiliares describiendo la documentación asociada y los requerimientos de transporte		Ponderación
Ce a	Se ha identificado la documentación que acompaña a las mercancías.	15
Ce b	Se han determinado los métodos de apreciación, medida y cálculo de cantidades.	15
Ce c	Se han descrito los sistemas de protección de las mercancías.	15
Ce d	Se han identificado las alteraciones que pueden sufrir las mercancías en el transporte.	15
Ce e	Se han caracterizado los distintos medios de transporte externo.	15
Ce f	Se ha determinado la composición del lote en la recepción de las mercancías.	15
RA 3: Almacena las mercancías seleccionando los procedimientos y técnicas en función de sus características.		Ponderación
Ce a	Se han descrito y aplicado los criterios de clasificación de mercancías.	15
Ce b	Se han interpretado los sistemas de codificación.	15
Ce c	Se han identificado los sistemas de almacenamiento.	15
Ce d	Se han descrito las características de los equipos de carga, descarga, transporte y manipulación interna.	15
Ce e	Se ha justificado la ubicación de las mercancías en el almacén.	15
Ce f	Se han identificado las condiciones de operatividad (orden, limpieza, temperatura, humedad y otras) del almacén.	15
Ce g	Se han determinado las normas de seguridad del almacén.	10
RA 4: Expide los productos justificando las condiciones de transporte y conservación.		Ponderación
Ce a	Se ha cumplimentado la documentación relacionada con la expedición.	20
Ce b	Se ha registrado la salida de existencias actualizando los stocks.	20
Ce c	Se han seleccionado las condiciones apropiadas para los distintos productos a expedir.	15
Ce d	Se ha determinado la composición del lote y su protección.	15
Ce e	Se ha mantenido el orden y limpieza en la zona de expedición.	15
Ce f	Se han identificado las características de los medios de transporte para garantizar la calidad y seguridad alimentaria.	15
RA 5: Maneja las aplicaciones informáticas valorando su utilidad en el control de almacén.		Ponderación
Ce a	Se han caracterizado las aplicaciones informáticas.	20
Ce b	Se han identificado los parámetros iniciales de la aplicación según los datos propuestos.	20

CRITERIOS DE EVALUACION DEL CICLO FORMATIVO DE INDUSTRIAS
ALIMENTARIAS

CURSO 2021/2022



Ce c	Se han modificado los archivos de productos, proveedores y clientes realizando altas y bajas.	15
Ce d	Se han modificado los archivos de productos, proveedores y clientes realizando altas y bajas.	15
Ce e	Se han elaborado, archivado e impreso los documentos de control de almacén.	15
Ce f	Se han elaborado, archivado e impreso el inventario de existencias.	